

Lublin, 28 stycznia 2026 r.

RŚ-V.7222.1.2016.ILU

DECYZJA NR PZ 2/2026

Na podstawie:

- art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.),
- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1691)

po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Bełżycach Sp. z o.o. z dnia 4 listopada 2025 roku, znak: ZOU.6110.1.2020.IK, uzupełnionego pismem z dnia 17 grudnia 2025 roku, znak: ZOU.6110.1.2020.IK

orzekam:

I. Zmieniam decyzję ostateczną wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego NR PZ 13/2016 z dnia 27 czerwca 2016 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, zmienioną decyzją NR PZ 26/2017 z dnia 6 listopada 2017 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, decyzją NR PZ 1/2018 z dnia 3 stycznia 2018 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, decyzją NR PZ 13/2018 z dnia 3 kwietnia 2018 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW oraz decyzją NR PZ 19/2021 z dnia 6 lipca 2021 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, którą udzielono Zakładowi Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Bełżycach Sp. z o.o., NIP 713-306-36-93, Regon 060714709, pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia zlokalizowanej w Bełżycach przy ul. Przemysłowej 35A w sposób następujący:

1) Punkt I.1.1. otrzymuje brzmienie:

„I.1.1. Charakterystyka instalacji IPPC.

Na instalację IPPC składają się:

- linia do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów zebranych selektywnie – część mechaniczna procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych;
- linia biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej (0÷80 mm) pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych – część biologiczna procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

Procesy mechanicznego przetwarzania odpadów odbywają się w zamkniętych halach, wyposażonych w szczelną betonową posadzkę. Procesy biologiczne zachodzą kolejno w zamkniętych bioreaktorach oraz na pryzmach na placu kompostowym.

Część mechaniczna procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Zmieszane odpady komunalne i odpady zebrane selektywnie, po zważeniu i zarejestrowaniu, wyładowywane są na platformach przyjęć zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów suchych (selektywnie zebranych), gdzie następuje wydzielenie dużych, ciężkich elementów, które mogą uszkodzić linię segregacji lub przyczynić się do jej unieruchomienia. Platformy przyjęć i rozładunku zmieszanych odpadów komunalnych i suchych zebranych selektywnie są zadane. Posiadają mur oporowy o wysokości 4,0 m.

Kolejnym etapem segregacji jest wydzielenie na stanowiskach wstępnej segregacji odpadów tarasujących: dużych worków foliowych, w których dostarcza się odpady, dużych kawałków tektury, prętów metalowych, dużych elementów drewnianych, dużych pojemników itp.

Następnie przy pomocy ładowarki zmieszane odpady komunalne podawane są na przenośnik kanałowy i dalej przenośnikiem wznoszącym kierowane są do przesiewacza wibracyjnego.

Na przesiewaczu wibracyjnym następuje rozdział odpadów na frakcje:

- podsitową, o wielkości do 80 mm, gromadzoną w kontenerze (pojemniku) umiejscowionym bezpośrednio pod przesiewaczem, a następnie kierowaną do stabilizacji biologicznej,
- nadsitową o wielkości powyżej 80 mm, która zostaje poddana dalszej obróbce.

Następny etap segregacji realizowany jest w kabinie sortowniczej na 8 stanowiskach. Wydzielane tam odpady opakowaniowe, makulatura, tworzywa sztuczne, w tym PET-y białe i kolorowe, metale żelazne oraz nieżelazne, szkło, tekstylia, oraz odpady mogące przyczynić się do uszkodzenia lub zatrzymania linii sortowniczej i rozdrabniarek (gruz, pręty, itp.) nieodebrane na początku linii, a także odpady niebezpieczne jak baterie, akumulatory, świetlówki. Odpady są gromadzone w pojemnikach i kontenerach.

Linia technologiczna mechanicznej segregacji odpadów komunalnych i doczyszczania surowców wtórnych jest wyposażona w separator metali żelaznych i separator optyczny. W sortowni znajduje się także rozdrabniarka odpadów przeznaczonych na paliwo alternatywne (RDF) oraz rozrywarka worków (w których odpady przywożone są do sortowni). Hala segregacji odpadów, wyposażona jest również w prasę belującą, mechaniczno-hydrauliczną. Sprasowane odpady magazynowane są w 3 boksach, a następnie kierowane na rynek wtórny. Zbelowane odpady palne przeznaczone są do produkcji paliwa alternatywnego. Boksy na odpady posortowane (opakowaniowe), usytuowane są wzdłuż wschodniej ściany hali sortowni, posiadają uszczelnione powierzchnie oraz mury oporowe o wysokości 4,0 m.

Wydajność linii sortowniczej przy założeniu pracy dwuzmianowej wynosi 40 000,0 Mg/rok.

Część biologiczna procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

W części biologicznej instalacji biologiczno-mechanicznego przetwarzania odpadów zachodzą procesy stabilizacji odpadów organicznych metodą tlenową. Proces biologiczny prowadzony jest w 2 etapach:

- I etap – intensywne stabilizacja tlenowa w systemie zamkniętym (w bioreaktorach) przez około 4 tygodnie,
- II etap – dojrzewanie stabilizatu na płycie kompostowej w systemie pryzmowym otwartym przez około 8 tygodni.

W I etapie odpady pochodzące z hali sortowni (frakcja 0-80 mm) przemieszczane są do jednego z czterech bioreaktorów. Po wypełnieniu bioreaktor zostaje zamknięty i następuje intensywna faza procesu kompostowania, w tym: wymuszone napowietrzanie i nawadnianie odpadów w systemie zamkniętym. Proces sterowany jest automatycznie. Każdy bioreaktor jest wyposażony w trójfazowy wentylator, który pozwala włączać powietrze do sześciu przewodów napowietrzających znajdujących się w posadzce bioreaktora. Wentylator zasysa powietrze w hali głównej kompostowni poprzez kolektor naziemny. Powietrze procesowe oczyszczane jest dwustopniowo – w biofiltrze oraz w wyniku przejścia przez płuczkę. Ścieki technologiczne z bioreaktorów kierowane są do przykrytego zbiornika na ścieki technologiczne z kompostowni o pojemności 18 m³. Odcieki z biofiltra kierowane są za pomocą kanalizacji do zbiornika ścieków technologicznych pochodzących z obiektów odkrytych kompostowni. Ilość odcieków w biofiltrze zależy od opadów atmosferycznych, gdyż biofiltr nie jest zadaszony.

Po osiągnięciu wymaganych parametrów odpady przemieszczane są z bioreaktora na plac dojrzewania stabilizatu i formowane w pryzmy, po czym następuje II etap procesu biologicznego. Pryzmy z odpadów powstających w bioreaktorach zraszane są ściekami technologicznymi ze zbiornika na ścieki technologiczne pochodzące z obiektów odkrytych kompostowni, wodami opadowymi lub wodą czystą z sieci wodociągowej. Pryzmy z odpadów powstających w bioreaktorze nr 4 w wyniku procesu odzysku nawilżane są wyłącznie wodą czystą z sieci wodociągowej.

Pryzmy kompostowe przetrucane są za pomocą przetrucarki i ładowarki, w celu spulchnienia i napowietżenia (częstotliwość przetrucania ustala się na podstawie kontrolowanej wilgotności materiału i temperatury; zakłada się, że przetrucanie odbywa się co najmniej 1 raz w tygodniu). Otrzymany w procesie kompostowania materiał przesiewany jest na sicie \varnothing 20 mm. Stabilizat oraz kompost nieodpowiadający wymaganiom otrzymane w procesie biologiczno-mechanicznego przetwarzania przed przekazaniem do dalszego zagospodarowania gromadzone są selektywnie w boksie tymczasowego deponowania ustabilizowanego materiału. W przypadku zmniejszenia się strumienia frakcji podsitowej wolne moce przerobowe bioreaktorów mogą być wykorzystane do przetwarzania ustabilizowanych osadów ściekowych i innych bioodpadów.

W części biologicznej instalacji, przy zachowaniu odpowiedniego reżimu technologicznego możliwe jest przeprowadzenie procesu odzysku R3 w celu wytworzenia organicznego środka poprawiającego właściwości gleby (dopuszczonego do obrotu) – „ZZOK-ACTIVE”. Materiał kompostowy pochodzący z bioreaktora nr 4, wytworzony w wyniku procesu przetwarzania R3, poddawany jest cyklicznym badaniom w celu potwierdzenia jego parametrów nawozowych oraz alternatywnej kwalifikacji jako:

- organiczny środek poprawiający właściwości gleby (dopuszczony do obrotu),
- odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).

Wydajność części biologicznej instalacji MBP wynosi 29 000,0 Mg/rok w tym 10 069,7 Mg/rok dla bioreaktora nr 4.”

2) Punkt I.1.2.1. otrzymuje brzmienie:

„I.1.2.1. Kompostownia odpadów zielonych i innych bioodpadów.

Zakład Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Bełżycach Sp. z o.o. prowadzi proces kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie (jako proces odzysku R3). Kompostowanie odbywa się w bioreaktorze nr 4 oraz w przyzmach kompostowych w południowej części placu dojrzwania stabilizatu. Jest to niezadaszony plac o szczelnym podłożu o powierzchni 3 182,0 m². Na placu tym odbywa się również dojrzwanie stabilizatu (dlatego też plac nazwano placem dojrzwania stabilizatu).

W przypadku prowadzenia procesu na placu odpady zielone i inne bioodpady zebrane selektywnie, po zważeniu, przywożone są bezpośrednio na wydzielone miejsce na placu dojrzwania stabilizatu, gdzie formuje się je w przyzmy kompostowe. Są to przyzmy o przekroju równoramiennego trapezu i wymiarach: szerokości ok. 6,0 m u podstawy i 3,0 m w koronie, długości ok. 36 m i wysokości 2,6 m. Układ przyzm jest równoległy w stosunku do krótszej krawędzi placu, z zachowaniem odstępów między przyzmami, tak aby umożliwić sprawną eksploatację kompostowania przyzmowego. Podczas kompostowania przyzmy napowietrzane są poprzez przerzucanie odpadów przy użyciu ładowarki, co zapewnia utrzymanie ich porowatej struktury. Odpady w trakcie kompostowania zraszane są wodą pochodzącą z sieci wodociągowej. Ścieki technologiczne powstające w kompostowni przyzmowej odprowadzane są do szczelnego żelbetowego zbiornika odparowującego o pojemności czynnej 835,8 m³. Ścieki powstające w kompostowni przyzmowej są częścią ścieków powstających na placu dojrzwania stabilizatu. Proces kompostowania w przyzmach odbywa się przez okres 4-6 miesięcy.

W przypadku prowadzenia procesu w bioreaktorze nr 4 odpady zielone i inne bioodpady zebrane selektywnie zraszane są wyłącznie czystą wodą z sieci wodociągowej. Proces zachodzi analogicznie jak w przypadku przetwarzania odpadów zmieszanych.

Przy zachowaniu odpowiedniego reżimu technologicznego możliwe jest poprowadzenie procesu odzysku R3 w celu wytworzenia organicznego środka poprawiającego właściwości gleby (dopuszczonego do obrotu) – „ZZOK-ACTIVE”.

W wyniku procesów kompostowania R3 może powstać:

- organiczny środek poprawiający właściwości gleby dopuszczony do obrotu,
- odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).

Organiczny środek poprawiający właściwości gleby odbierany jest przez odbiorców na podstawie podpisanych umów. Odpad o kodzie 19 05 03 przekazywany jest do dalszego zagospodarowania zgodnie z zapisami przepisów prawa w tym zakresie.

Wydajność kompostowni przyzmowej odpadów zielonych i innych bioodpadów wynosi 2 500 Mg/rok. Wydajność bioreaktora nr 4 wynosi 10 069,7 Mg/rok.”

3) Punkt I.2.2.3. otrzymuje brzmienie:

„I.2.2.3. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku w procesie odzysku R3 (bioreaktor nr 4).

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Proces przetwarzania R3		
Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	2 000,0
Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	1 000,0
Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	10 000,0
Proces przetwarzania R3 w celu wytworzenia „ZZOK-ACTIVE”		
Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	10 000,0

Maksymalna łączna masa odpadów dopuszczonych do przetworzenia w procesie biologicznym wynika z wydajności bioreaktora nr 4 i wynosi 10 069,7 Mg/rok.”

4) Punkt I.2.2.4. otrzymuje brzmienie:

„I.2.2.4. Ustalam rodzaje i ilości odpadów wytworzonych w ciągu roku w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w ciągu roku w procesie odzysku R3 (bioreaktor nr 4).

<i>Rodzaj odpadów</i>	<i>Kod odpadów</i>	<i>Opis odpadów i właściwości</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	Przekompostowane odpady biodegradowalne z domieszką niewielkich elementów z tworzyw sztucznych, szkła lub metali niespełniające wymagań nawozowych	10 000,0
Inne niewymienione odpady	19 05 99	Frakcja podsitowa z przesiania przekompostowanych odpadów zielonych i biodegradowalnych odpady stałe w których nie zachodzą procesy biologiczne	4 000,0

5) Punkt I.2.3.1. otrzymuje brzmienie:

„I.2.3.1. Ustalam rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w ciągu roku w instalacji kompostowni pryzmowej odpadów zielonych zebranych selektywnie i odpadów biodegradowalnych w procesie odzysku R3:

<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Masa [Mg/rok]</i>
Proces przetwarzania R3		
Odpadowa masa roślinna	02 01 03	2 500,0
Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	1 000,0
Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	2 000,0
Proces przetwarzania R3 w celu wytworzenia „ZZOK-ACTIVE”		
Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	2 000,0

Maksymalna łączna masa odpadów dopuszczonych do przetworzenia w procesie biologicznym wynika z wydajności kompostowni pryzmowej i wynosi 2 500,0 Mg/rok.”

II. Pozostałe ustalenia decyzji NR PZ 13/2016 z dnia 27 czerwca 2016 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, zmienionej decyzją NR PZ 26/2017 z dnia 6 listopada 2017 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, decyzją NR PZ 1/2018 z dnia 3 stycznia 2018 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, decyzją NR PZ 13/2018 z dnia 3 kwietnia 2018 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW oraz decyzją NR PZ 19/2021 z dnia 6 lipca 2021 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, którą udzielono Zakładowi Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Bełżycach Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia zlokalizowanej w Bełżycach przy ul. Przemysłowej 35A, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Decyzją ostateczną wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego NR PZ 13/2016 z dnia 27 czerwca 2016 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, zmienioną decyzją NR PZ 26/2017 z dnia 6 listopada 2017 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, decyzją NR PZ 1/2018 z dnia 3 stycznia 2018 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, decyzją NR PZ 13/2018 z dnia 3 kwietnia 2018 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW oraz decyzją NR PZ 19/2021 z dnia 6 lipca 2021 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW, udzielono Zakładowi Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Bełżycach Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcenia zlokalizowanej w Bełżycach przy ul. Przemysłowej 35A.

Wnioskiem z dnia 4 listopada 2025 roku, znak: ZOU.6110.1.2020.IK Zakład Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Bełżycach Sp. z o.o. wystąpił do tut. Organu o zmianę udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Wniosek został uzupełniony pismem z dnia 17 grudnia 2025 roku, znak: ZOU.6110.1.2020.IK.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania określone w art. 214 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.) dane o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 425/2025 (<https://f7.lubelskie.pl/>).

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) w związku z art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), pismem z dnia 29 grudnia 2025 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.ILU tut. Organ zwrócił się do Burmistrza Bełżyc z prośbą o wyrażenie opinii w sprawie zmiany udzielonego pozwolenia zintegrowanego. Postanowieniem z dnia 9 stycznia 2026 roku, znak: IMS.6232.1.2026.EW Burmistrz Bełżyc pozytywnie zaopiniował przedłożony wniosek.

Zgodnie z opinią z zakresu ochrony przeciwpożarowej sporządzonej przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. zmiany zaproponowane we wniosku nie mają wpływu

na wymagania ochrony przeciwpożarowej i nie powodują konieczności aktualizacji zapisów operatu przeciwpożarowego dla zakładu.

Wnioskowane zmiany nie zostały przez tut. Organ zidentyfikowane jako istotne, dlatego nie było konieczne przeprowadzenie procedury wynikającej z art. 41a ust. 1 oraz ust. 1a ustawy o odpadach.

Na podstawie wniosku dokonano zmian w decyzji NR PZ 13/2016 z dnia 27 czerwca 2016 roku, znak: RŚ-V.7222.1.2016.MCHW z późniejszymi zmianami w zakresie rozszerzenia biologicznego procesu przetwarzania o możliwość wytworzenia organicznego środka poprawiającego właściwości gleby (dopuszczonego do obrotu) – „ZZOK-ACTIVE” w ramach aktualnych wydajności instalacji. W związku z powyższym w niniejszej decyzji zmieniono brzmienie następujących punktów: I.1.1., I.1.2.1., I.2.2.3., I.2.2.4. i I.2.3.1. Wniosek Strony uwzględniono w całości.

Wnioskowana zmiana warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy rozbudowy ani zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, która powoduje znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania instalacji IPPC na środowisko, więc w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, uznano ją za nieistotną.

Zmianie ww. decyzji nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i za zmianą decyzji przemawia słuszny interes strony. Biorąc pod uwagę powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubelskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.
2. Zgodnie z art. 127a § 1 i 2 Kodeksu postępowania administracyjnego przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Lubelskiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

/-/ Daniel Pyda

p.o. Dyrektora

Departamentu Środowiska i Zasobów Naturalnych

(dokument w postaci elektronicznej podpisany
kwalifikowanym podpisem elektronicznym)

Otrzymuje:

1. Zakład Zagospodarowania Odpadów Komunalnych w Bełżycach Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 35A
24-200 Bełżyce

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
2. Inspekcja Ochrony Środowiska
Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Lublinie
20-092 Lublin, ul. Obywatelska 13
3. a/a – 2 egzemplarze

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 poz. 1154), zgodnie z pkt 46 ppkt 1 i pkt 40 ppkt 2 części III załącznika do wyżej wymienionej ustawy pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł. Opłatę uiszczono w dniu 17 grudnia 2025 roku na rachunek bankowy Urzędu Miasta Lublin nr 95 1240 2092 9329 9200 0620 0000.

Dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej pozostawiono w aktach sprawy.